



OTTOBRE 2026

GIOVEDI' 08/10/2026 GITA A PARMA E BUSSETO (città natale di Giuseppe Verdi)



Partenze da Alzano Lombardo

Nese	ore 6.30
Alzano fiorista	ore 6.35
Alzano Sopra	ore 6.45
Alzano piscine	ore 6.50

Il programma prevede trasferimento in bus privato.

Mattinata visita con guida al centro storico di Parma.

Si prosegue la mattinata con degustazione in Azienda Agricola del Parmigiano Reggiano (con possibilità di acquisto).

Pranzo in ristorante tipico.

Pomeriggio a disposizione per visita casa natale di Giuseppe Verdi e/o casa Guareschi (Peppone e don Camillo)

Costo di partecipazione € 75,00 cad. - esclusi ingressi casa natale Verdi e casa Guareschi.

Si considerano posti prenotati definitivamente solo al pagamento della quota prevista, solo allora sarà possibile l'assegnazione del posto a sedere sul pullman, altrimenti si sarà inseriti nella lista di attesa.

NELLE DATE DEL 9 - 16 - 23 OTTOBRE ORE 15,00

Presso la sede del CTE

**SONO PROGRAMMATI TRE INCONTRI
CON ARCH CLAUDIO PARMA SULLA
AUTORITRATTI ED AMORI**

CONTRIBUTO COMPLESSIVO PER I TRE INCONTRI € 5,00



IL C.T.E. di Alzano organizza presso la propria sede

GIOVEDI' 15 OTTOBRE ORE 15,00

**TOMBOLA DI AUTUNNO
CON MERENDA E RICCHI PREMI**

QUOTA PARTECIPAZIONE € 5,00

LE ISCRIZIONI SI RICEVONO PRESSO LA SEDE (anche telefonicamente)



POMERIGGI DEDICATI AL BALLO

Presso la sede di Montecchio
tutti i Mercoledì dalle 14,30 alle 17,30

Presso la sala polivalente di Peja
Tutti i Venerdì dalle 14,30 alle 17,30



C.T.E.
Alzano Lombardo




Assoc.pensionati Alzano

CENTRO TUTTE LE ETA'

Alzano Lombardo 24022 (Bg) Via Paglia, 11 (Parco Montecchio)
Tel 035 514186 – e-mail: pensionati.alzano@gmail.com
Orari segreteria tutti i giorni dalle 9.30 alle 11.30
Cod. fisc 95052980166

IL C.T.E. di Alzano organizza presso la propria sede

GIOVEDI' 22 OTTOBRE ORE 15,00
INCONTRO CON DOTT. MANNINO

PROBLEMATICHE TERZA ETA'
(le cadute e l'ipertensione negli anziani)



SABATO 24 OTTOBRE DALLE ORE 7,30

PRESSO LA SEDE DEL C.T.E.

SCREENING CON TECNOLOGIA AVANZATA
(COLESTEROLO-GLICEMIA-PRESSIONE ARTERIOSA)



EVENTO ORGANIZZATO CON C.R.I. - OBBLIGO DI PRENOTAZIONE A SIG.A BETTY 339/3289140

SONO INOLTRE APERTE LE ISCRIZIONI:



MERCATINI DI NATALE NEL BOSCO - BAVIERA

Dal 4 dicembre al 6 dicembre 2026 (3 giorni – 2 notti)

Hall in Tirol – Rattenberg – Prien (castello di Ludwing) – Halsabach – Kufstein

Viaggio in Bus 3 giorni – 2 notti – pensione completa – battello isole Chiemsee – ingresso Castello Ludwing – ingresso mercatini – guida

€/persona 690,00 (camera doppia tutto compreso)



VACANZA DI CAPODANNO 2026/2027 ABRUZZO

Dal 30 dicembre 2026 al 2 gennaio 2027 (4 giorni – 3 notti)

Loreto/Roseto degli Abruzzi – Campi/Teramo – Chieti – Atri

Viaggio in Bus 4 giorni - 3 notti – pensione completa – cenone con musica dal vivo - visite guidate nelle città

€/persona 565,00 (camera doppia tutto compreso)

Il Presidente – **Marco Quarti**