



Organizza

Torneo Nazionale di Tennis FITP 2024

"CITTA' DI ALZANO LOMBARDO"

5[^] Edizione - Singolare Maschile 4[°] Categoria -

con Patrocinio del Comune di Alzano Lombardo



18 maggio/26 maggio 2024

PARCO MONTECCHIO - ALZANO LOMBARDO (BG)

VIA P.PALEOCAPA, 8

Iscrizioni :	online sul sito www.federtennis.it "MY FITP" - termine entro le ore 12.00 di giovedì 16 maggio 2024 con min. iscritti n.16 e Max. iscritti n.64 presi per ordine cronologico
Regolamento con :	- quote d'iscrizione, tipo di campi, modalità punteggio incontri, orari di gioco , montepremi, ecc..... : previa approvazione FITP saranno pubblicati sul qui di seguito :
cerca tornei PUC	https://www.fitp.it/Tornei/Ricerca-tornei
	Non si accettano note per gli orari
Riferimento TCM per torneo :	cell.3472752843

Sponsor Tecnico

