

PROTOCOLLO

All'Ufficio Tributi del  
COMUNE DI ALZANO L.DO  
Via G. Mazzini n. 69

## TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (T.A.R.I.)

(Articolo 1 Legge n. 147 del 27 dicembre 2013 Comma n. 649)

### DICHIARAZIONE SUPERFICI PRODUTTIVE DI RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI AVVIATI AL RECUPERO

#### 1. DATI ANAGRAFICI DEL DICHIARANTE

E-mail pec: .....

Il/La Sottoscritt ... (Cognome e Nome): ..... nat .. a: .....  
il ..... / ..... / ..... residente a: .....  
in via: ..... n. .... C.A.P. .... Prov. ....  
recapito telefonico: ..... / ..... Codice fiscale (Persona Fisica) .....

#### 2. CHIEDE IN QUALITA' DI (titolare, legale rappr., amministratore): .....

a) Ditta individuale (denominazione) : .....

Domicilio fiscale (Comune) : ..... Prov. ....

via: ..... n. .... C.A.P. ....

b) Società/Ente (denominazione ditta/Ragione Sociale) : .....

Codice fiscale/Partita I.V.A.: .....

Domicilio fiscale (Comune) : ..... Prov. ....

via: ..... n. .... C.A.P. ....

recapito telefonico: ..... / ..... Codice fiscale/P.iva: .....

#### 3. PER L'ATTIVITA' CHE SI SVOLGE PRESSO IL COMUNE DI ALZANO LOMBARDO

località: ..... via: ..... n. .... C.A.P. .... Prov. ....

Attività svolta: .....

**Con i seguenti dati catastali:**<sup>(1)</sup>

Destinazione d'uso	SEZIONE	FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	SUPERFICIE CATASTALE	CATEGORIA	NC <sup>(2)</sup>

(1) dato obbligatorio ai fini Tari. Qualora non in possesso il contribuente si impegna ad aggiornare la scheda catastale secondo le normative vigenti.

(2) se non vengono compilati i dati catastali dell'immobile, specificare nel campo "NC" il numero corrispondente alla motivazione:

1 = immobile non accatastato; 2 = immobile non accatastabile.

Il sottoscritto, sotto la propria personale responsabilità, visto l'articolo n. 28 del vigente Regolamento per l'istituzione e applicazione della tassa sui rifiuti TARI approvato con delibera di C.C. n. 39 del 29 luglio 2014 e successive modifiche che così dispone: "alle utenze non domestiche che dimostrino di aver avviato al recupero i propri rifiuti speciali assimilati è riconosciuta una riduzione della quota variabile della tariffa. Tale riduzione è proporzionale alla quantità di rifiuti speciali assimilati che il produttore dimostri di aver avviato al recupero. La riduzione sarà percentualmente riconosciuta, nella misura massima del 30% della quota variabile della tariffa.

A tal proposito

## DICHIARA

Per l'anno ..... (precedente a quello per cui si richiede la riduzione) agli effetti dell'applicazione della Tari che la Ditta/società sopra indicata

che i rifiuti speciali assimilati agli urbani avviati al recupero sono del tipo:

- ..... Codice CER ..... quantità Kg .....
- ..... Codice CER ..... quantità Kg .....
- ..... Codice CER ..... quantità Kg .....

A tal proposito allega

- Fotocopia del formulario di identificazione del rifiuto di cui all'art. 15 del D. Lgs. 22/97 o del MUD (modello unico di denuncia);
- Fotocopia del contratto stipulato con ditta o azienda autorizzata al recupero dei rifiuti urbani e/o assimilati;
- Fotocopia dell'attestazione di "avvio al recupero" rilasciata dalla ditta autorizzata al recupero dei rifiuti urbani e/o assimilati.

## PRENDE ATTO

Che la riduzione fruibile, potrà essere concessa soltanto a seguito dell'istruttoria da parte dell'Ente gestore del servizio e con riferimento all'anno cui si riferisce la presente denuncia (non sarà valida per gli anni successivi) e che tale riduzione opererà a consuntivo.

Data ... / ... / .....

Firma .....

*Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante (art. 13 del L.gs. 196/2003.*

*I dati personali acquisiti con la dichiarazione sostitutiva resa all'interessato devono essere forniti necessariamente per determinare la situazione ai fini dell'applicazione della tariffa rifiuti, secondo i parametri riportati nella relativa certificazione, ai sensi del D.Lgs. 109/98 modificato dal D.Lgs. 130/00. I dati raccolti possono invece essere scambiati tra gli enti o comunicati al Ministero delle Finanze ed alla Guardia di Finanza per i controlli previsti. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, agli enti ai quali ha presentato la propria dichiarazione o la certificazione per verificare i dati che lo riguardano e farli aggiornare, integrare, rettificare o cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento se trattati in violazione di Legge (art. 7 del D.Lgs. 196/2003). L'Ente al quale viene presentata la dichiarazione è il titolare del trattamento dei dati.*

### DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ATTO DI NOTORIETA' (D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, artt. 46 e 47)

*Il/La sottoscritt ..... è consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000.*

Allega a tale proposito copia documento di identità del dichiarante.

Data ... / ... / .....

Firma .....